# ГОСТ 2879-2006 - ПРОКАТ СОРТОВОЙ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ШЕСТИГРАННЫЙ

ГОСТ 2879-2006 распространяется на сортовой стальной горячекатаный прокат шестигранного сечения диаметром вписанного круга d от 8 до 103 мм включительно.

Классификация:

* по точности прокатки: повышенной (Б1), обычной (В1);
* с симметричными предельными отклонениями: повышенной (Б2), обычной (В2);
* с плюсовыми предельными отклонениями по диаметру вписанного круга (В3);
* по длине: мерной (МД), мерной с немерной длиной (МД1), кратной мерной (КД), кратной мерной с немерной длиной (КД1), немерной (НД), ограниченной в пределах немерной (ОД), ограниченной с немерной длиной (ОД1), в мотках (НМД);
* по предельным отклонениям по длине проката мерной и кратной мерной длины по группам: БД и ВД;
* по притуплению углов на группы: БУ и ВУ;
* по кривизне на классы: I, II, III, IV.

Прокат изготавливают в прутках длиной от 2 до 6 м включительно. Согласно ГОСТ 2879-2006 по согласованию изготовителя с потребителем прокат изготавливают немерной длины в пределах от 3 до 13 м включительно, при этом 10% прутков от массы партии могут иметь меньшую длину, но не менее 75% минимальной длины.

Предельное отклонение на изготовляемую длину проката мерной или кратной мерной длины по ГОСТ 2879-2006 не должны превышать значений, указанных в таблице 1.

## Таблица 1.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Длина проката, м** | **Предельное отклонение, мм** | **Длина проката, м** | **Предельное отклонение, мм** |
| **Группа БД** | **Группа ВД** |
| До 4 включ. | + 30 | От 3 до 13 включ. | ± 100 |
| Св. 4 до 6 включ. | + 50 | От 6 до 13 включ. | ± 50 |
| Св. 6 до 12 включ. | + 70 | До 6 | ± 25 |